GUTACHTEN zur ABE Nr. 46088 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55035005 (6. Ausfertigung)



PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ BL880 Prüfgegenstand Hersteller Alutec Leichtmetallfelgen GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Alutec Leichtmetallfelgen GmbH

> Industriestraße 17 D-67136 Fußgönheim QM-Nr.: QA 05 102 7133

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Blade BL880 Typ Radgröße 8 J x 18 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
Austurnung	Refinzerentiang Rad/ Zentherning	Lochkreis-	press	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	- tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)	(1-9)	(,	
		(mm)	,			
B3	BL880 B3/Z06 Ø63,3-54,1	5/100/54,1	35	610	1960	5/2005
B3	BL880 B3/Z05 Ø63,3-56,1	5/100/56,1	35	610	1960	5/2005
B3	BL880 B3/Z03 Ø63,3-57,1	5/100/57,1	35	610	1960	5/2005
B5	BL880 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	45	735	2135	2/2005
B5	BL880 B5/Z34 Ø70-63,3	5/108/63,4	45	735	2135	2/2005
B5	BL880 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	45	735	2135	2/2005
01	BL880 O1/ohne Ring	5/110/65,1	38	715	2100	2/2005
B7	BL880 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	35	725	2135	2/2005
B7	BL880 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	45	725	2135	5/2005
B7	BL880 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	35	725	2135	2/2005
B7	BL880 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	45	725	2135	5/2005
B8	BL880 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	38	715	2100	2/2005
L3	BL880 L3/ohne Ring	5/114,3/60,1	45	735	2135	4/2006
B8	BL880 B8/Z12 Ø70-64,2	5/114,3/64,1	38	715	2100	2/2005
B8	BL880 B8/Z11 Ø70-66,2	5/114,3/66,1	38	715	2100	2/2005
B8	BL880 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	38	715	2100	2/2005
G6	BL880 G6/ohne Ring	5/115/71,6	15	650	2220	9/2006
B9	BL880 B9/Z18 Ø76-72,6	5/120/72,6	15	785	2144	2/2005
W1	BL880 W1/ohne Ring	5/120/72,6	35	690	2100	1/2006
W1	BL880 W1/ohne Ring	5/120/72,6	45	690	2100	2/2005
B9	BL880 B9/Z19 Ø76-74,1	5/120/74,1	15	785	2144	2/2005

Kennzeichnung

KBA-Nummer 46088 Herstellerzeichen **ALUTEC** Radtyp und Ausführung BL880 (s.o.) Radgröße 8Jx18H2 Einpreßtiefe ET (s.o.)

Gießereikennzeichen Herkunftsmerkmal

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 46088 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55035005 (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ BL880 Hersteller Alutec Leichtmetallfelgen GmbH



Seite 2 von 3

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast
		` '	(kg)
5/112	225/35R18	45	735
5/120	215/40R18	15	785
5/120	215/40R18	45	830
5/100	215/35R18	35	610
5/112	215/35R18	45	725
5/115	225/60R18	15	650
5/108	215/35R18	45	735

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/120	285/55R18	45	830
5/108	285/55R18	45	830

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,3 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim, am 23.05.2005 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 46088 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55035005 (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ BL880 Hersteller Alutec Leichtmetallfelgen GmbH



Seite 3 von 3

Anlagen

Beschreibung		01.03.2005
Radzeichnung	2381-07	08.11.2004
	mit Änderung vom	02.02.2007
Radzeichnung	2382-05	08.11.2004
	mit Änderung vom	03.08.2006
Radzeichnung	2383-03	08.11.2004
	mit Änderung vom	03.01.2005
Radzeichnung	2384-06	08.11.2004
	mit Änderung vom	19.10.2005
Befestigungsmittelzeichnung	1548-01	22.06.1995
Befestigungsmittelzeichnung	-F-00-514-01	20.09.1983
Befestigungsmittelzeichnung	1549-01	22.06.1995
Befestigungsmittelzeichnung	1732-01	31.01.2002
Nabenkappenzeichnung	2098-01	11.09.2001
Zentrierringzeichnung	1303-05	04.12.1991
	mit Änderung vom	26.06.2001
Zentrierringzeichnung	1302-04	03.12.1991
	mit Änderung vom	27.07.2001
Zentrierringzeichnung	1579-03	05.10.1995
	mit Änderung vom	29.04.1997
Befestigungsmittelzeichnung	S1 01299 B1	27.04.1989
Befestigungsmittelzeichnung	S1 00839 B1	05.04.1995
Nabenkappenzeichnung	1983-01	04.03.2003
Beschreibung	-	03.04.2006
Beschreibung	-	11.10.2006
Befestigungsmittelzeichnung	2677-01	11.09.2006
Beschreibung	-	23.02.2007
3		

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 18.Februar 2009



Blauth 00132342.DOC