

Nummer 96-2004-A00-V03
 Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 18 H2 Typ Opera
 Hersteller O.Z. SpA

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. SpA
 Via Brocchi, 22
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
 Modell Opera
 Typ Opera
 Radgröße 8,5 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
203 507 507	55 85 8 203 / XL-Ø57,06 21004 507 / XL-Ø57,06 21053 507 / XL-Ø57,06	5/112/57,1	35	690	2100	10/1996
MB1 006 006	55 85 8 MB1 / ohne Ring 21004 006 / ohne Ring 21053 006 / ohne Ring	5/112/66,6	20	630	1990	10/1996
203 507 513 507	55 85 8 203 / XL-Ø66,56 21004 507 / XL-Ø66,56 21004 513 / XL-Ø66,56 21053 507 / XL-Ø66,56	5/112/66,6	35	690	2100	10/1996
JA1 005 005	55 85 8 JA1 / ohne Ring 21004 005 / ohne Ring 21053 005 / ohne Ring	5/120,7/73,9	29	650	2095	10/1996
201 506	55 85 8 201 / XL-Ø72,56 21004 506 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	15	745	2095	10/1996
BW1 004	55 85 8 BW1 / ohne Ring 21004 004 / ohne Ring	5/120/72,6	37	600	1990	10/1996
201 506	55 85 8 201 / XL-Ø74,06 21004 506 / XL-Ø74,06	5/120/74,1	15	745	2095	10/1996

Kennzeichnung

Herstellerzeichen OZ Racing
 Radtyp und Ausführung siehe oben
 Radgröße 8,5 J x 18 H2
 Einpreßtiefe E .. (s.o.)
 Gießereikennzeichen -
 Herkunftsmerkmal Made in Italy
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den „Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger“ vom 25.11.1998 und den „Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für PKW und für Krafträder“ vom 27.7.1982 geprüft.

Nummer 96-2004-A00-V03
Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 18 H2 Typ Opera
Hersteller O.Z. SpA

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Felgenhornprüfung
- Abrollprüfung

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Impactprüfung ISO
- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 13,4 kg.

Hinweise zum Sonderrad

21053 ... : Sonderräder mit poliertem Edelstahlring am äußeren Felgenhorn.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Radzeichnung	21-8-000-257/04-0	24.02.99
Radzeichnung	55-85-8-203/00-0	23.09.96
Radzeichnung	55-85-8-200/00-0	29.08.96
Radzeichnung	55-85-8-BW1/00-0	29.08.96
Radzeichnung	55-85-8-201/00-0	29.08.96
Radzeichnung	55-85-8-MB1/00-0	29.08.96
Radzeichnung	55-85-8-JA1/00-0	29.08.96
Radzeichnung	21-8-000-257/31-0	25.02.02
Radzeichnung	21-8-000-257/36-0	26.02.02
Radzeichnung	21-8-000-257/30-0	25.02.02

GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

Nummer 96-2004-A00-V03
Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 18 H2 Typ Opera
Hersteller O.Z. SpA



Seite 3 von 3

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambshelm, 1.August 2002



Pohl

00042478.DOC